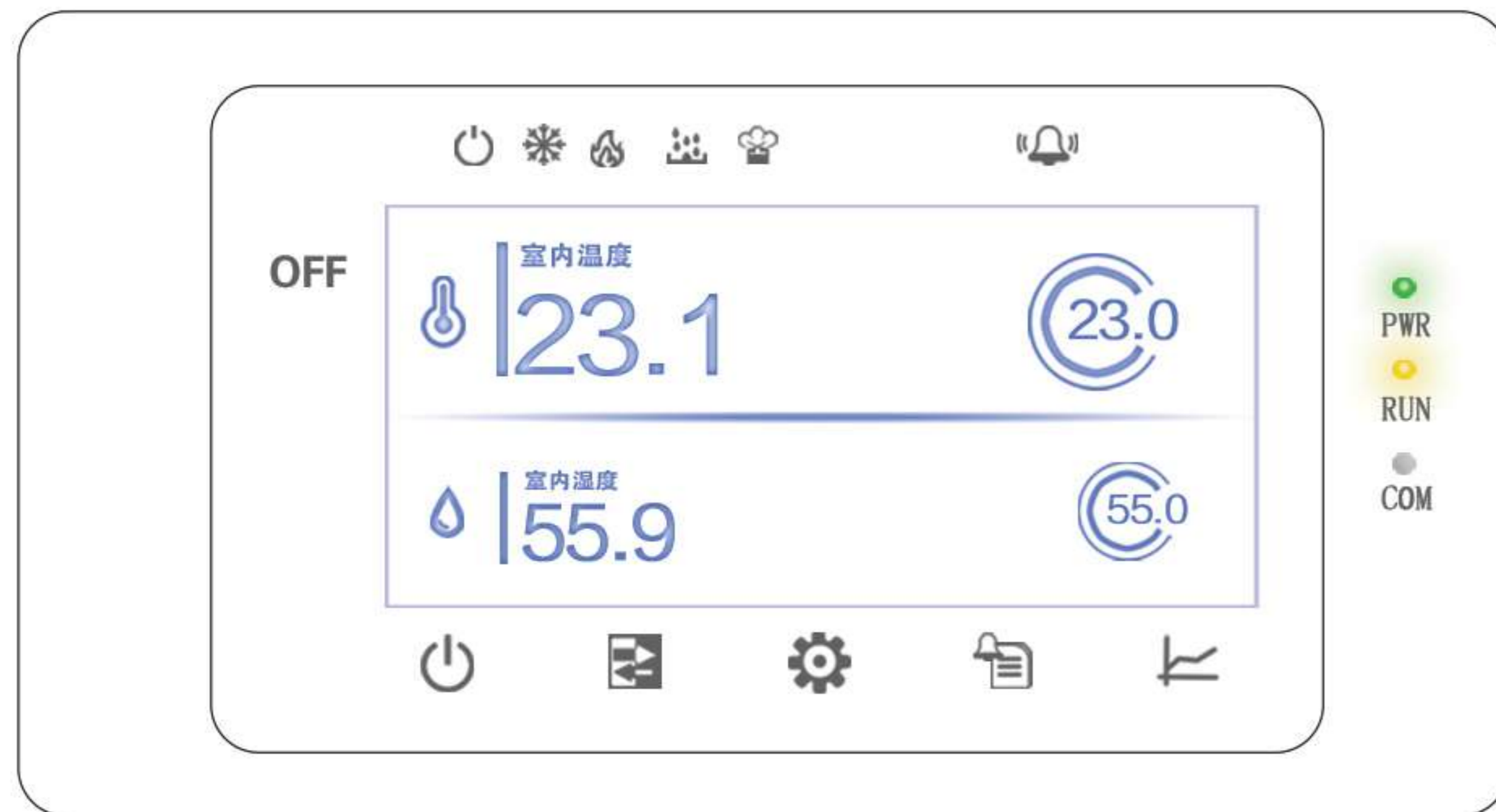


尊敬的客户：感谢您选用本公司的产品，在使用产品之前，请您仔细阅读使用说明书，并请妥善保存，以备日后参阅。

▶ 控制面板及操作说明



• 开关机组

机组停机时，点击主画面中的“开/关机”按钮，调出操作确认画面，点击“确认”执行开机操作，如果点击取消则返回主画面，不执行操。机组开机时，点击主画面中的“开/关机”按钮，调出操作确认画面，点击“确认”执行关机操作，如果点击取消则返回主画面，不执行操作。

• 参数设置

点击主画面中的“设置”按钮，调出参数设置菜单：点击相应参数按钮，都会调出密码输入界面，选择“级别”并输入正确密码后，点击“OK”进入相应参数设置画面；如果输入密码输入不正确，或“级别”与密码不匹配，则密码区显示红色，不能进入。点击“取消”返回。

• 温度湿度设定

点击主画面中的温度/湿度设值，可以调出键盘，直接输入设定值。点击温度/湿度设值左边的“+”和“-”可以直接增加或减少设定值“0.5”，以快速修改设定值。

▶ 常见故障及排除方法

故障	判断	检查	分析	排除方法
制冷效果不好	压缩机高压偏高	室外机进风温度过高	当进风温度达到 40°C 时，冷凝温度达 55~56°C 制冷量严重不足	整改通风环境 加水喷淋
		进出风温差过小	风冷冷凝器翅片脏，换热效果差	清洗翅片
		进出风温经过大	风量不足风机故障或风内短路	检查风机
	压缩机低压偏低	氟利昂充注量过大	过多氟利昂使风冷冷凝器部分成为储液器，减小了换热面积	放些制冷剂
		室外机进风温度过低	当进风温度小于 15°C 时，压缩机排气压力达不到 1.1 MPa，热力膨胀阀进出口压差太小，易产生湿压缩而导致油分失效，且高压偏低，压缩机排气温度也偏低	加装风压开关
		制冷剂注量不足，温度降不下来，造成压缩机吸气严重过热，高压也偏低	查漏后 加制冷剂	
		制冷系统液管路有脏堵（出液阀、电磁阀、膨胀阀脏堵或损坏，过滤器堵塞）	检查或更换	
		蒸发器铜管和翅片外表面脏加大传热热阻降低换热效果	清洗蒸发器	
		膨胀阀结霜严重，膨胀阀有脏堵或水堵现象，压缩机吸气过热	拆洗膨胀阀	
		膨胀阀损坏，开启度太小，压缩机吸气过热	更换膨胀阀	

▶ 维护及保养

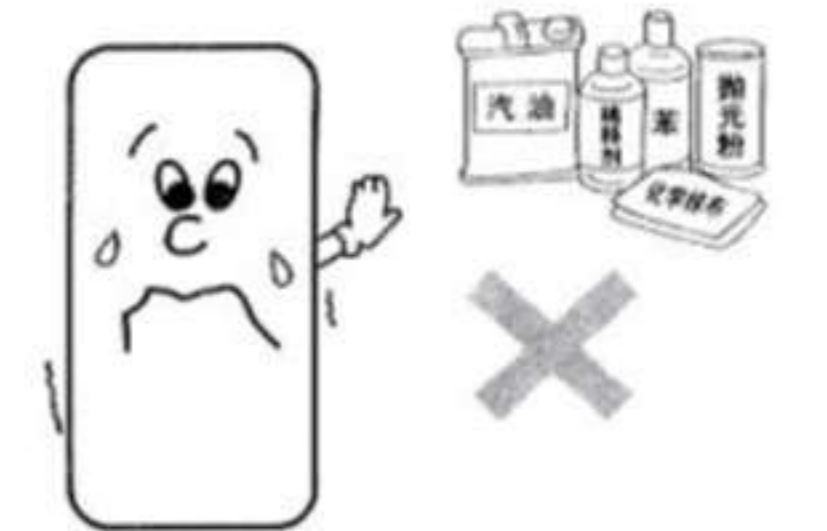
• 机身的清洁

用柔软的布擦拭机身灰



使用家用中性清洁剂清洗

汽油、苯、稀释剂、抛光粉、化学抹布、化学试剂等会对除湿机造成损坏，因此请绝对不要使用。



* 温馨提示

- ① 开机前需预热6小时。
- ② 使用前，请先确认电源为220V~50Hz或380V~50Hz。
- ③ 机组日常运动中，操作人员应经常监测仪表的指示值是否在正常范围内。另应该定期检查电气接线，以防振动造成电源连线松脱。
- ④ 操作人员应经常注意监听风机运转有无异常响声。
- ⑤ 空气过滤网应定期清洗以防灰尘堵塞。
- ⑥ 所用压力表、温度计、水量调节阀等仪表每年校验一次。
- ⑦ 电源插座或空气开关必须可靠接地。
- ⑧ 电加湿器应定期清洗水箱中水垢（清洗时要切断电源），电极式加湿器在电极结垢较多时应更换加湿筒。
- ⑨ 本机使用电源安装或者更换电源线，必须由专业电工安装，若无专业电工可联系厂家指导安装。
- ⑩ 我们建议：任何维修必须由专业人员指导进行。



厂房实力

4万平工厂
完整先进流水线
高端动化生产



CCC认证

高新技术企业
CCC国家产品认证
中国节能产品认证



无忧售后

快速、准确、彻底
全国千家服务网点
服务热线:400-0079-973



▶ 保修卡

日期		顾客姓名		联系方式	
产品型号			产品编号		
保修记录					
日期	型号	配件名称	故障原因	处理结果	



恒温恒湿说明书

▶ 合格证

产品合格证

生产批号：见机身条码
 检验结论：合格
 检验员：01



本产品自售出之日起 3 天内，发生性能故障经本部维修确认可退货换货或修理。自售出日起 10 天内发生性能故障，经本部确认可退货或者修理。对广大用户承诺：本产品一年内保修（外壳除外），压缩机保三年，即压缩机在三年内非人为故障，经本部确认，可免费更换，但用户需承担机器或部件的往返运费。以下情况不在保修范围：

- ①无保修卡的；
- ②无合同或发票有涂改现象的；
- ③人为损坏或使用场景条件不当，维护保养不当造成的损坏；
- ④不可抗力损坏；
- ⑤自行拆解或拼装造成损坏的；
- ⑥名牌和机器编号遗失或撕毁的；

* 本保修卡只在中国大陆以内地区有效不能转让他人！
 最终解释权归江苏湿美电气制造有限公司所有！

